



Unser Hat Trick: Das innovative, wirtschaftliche und sichere GFK-Doppel-Hutprofil zur Abzweigsanierung mit Lichtgeschwindigkeit

SAERTEX  
multiCom®

## VERFAHREN

Das GFK-Doppel-Hutprofil SAERTEX® multiHat combi ist sicher und schnell in der Anwendung. Dafür wird ein UV-Silikonpacker mit einem UP-Harz vorimprägnierten GFK-Hutprofil und einem mit EP-Harz auf der Baustelle zu imprägnierenden GFK-Hutprofil „Naß in Naß“ belegt und in nur 8 min zur Aushärtung gebracht. Damit ist das System wirtschaftlich unübertroffen.



Belegung des UV-Packers

Nach der Vorbereitung des Haftgrundes im Abzweigbereich im sanierten oder auch nicht sanierten Hauptkanal wird das belegte UV-Packersystem positioniert und das hochflexible GFK-Doppel-Hutprofil mit nur ca. 0,5 bar Druck optimal angepresst. Durch Kamertechnik vor und im UV-Silikonpacker lässt sich der optimale Sitz von Krempe und Schaft des Doppel-Hutprofils überprüfen. Die vollständige Aushärtung des UP-Hutprofils nach 8 Minuten Belichtungszeit überdeckt dabei das drunter liegende EP-Hutprofil, das für die Verklebung mit dem Altrohr mit maximaler Haftung sorgt. Das speziell für das GFK-Hutprofil entwickelte Zwei-Komponenten-Epoxid-Harz SAERTEX® multiHat EP15 härtet dabei durch die Temperaturentwicklung des UV-Packers bei einer max. Laminattemperatur von 60° C - 70° C ebenfalls aus.



SAERTEX® multiHat combi Anordnung 90° Stutzen

SAERTEX® multiHat combi Anordnung 45° Abzweig

## ERGEBNIS

Aufgrund der innovativen Konstruktion des GFK-Doppel-Hutprofils SAERTEX® multiHat combi kann bei einer sicheren und schnellen Installation eine dichte und faltenfreie Anpassung an das Rohr und den Zulauf erreicht werden.



SAERTEX® multiHat combi Einbauergebnis

## EIGENSCHAFTEN

- DIBt-Zulassung Z-42.3-350
- 100 %-ige Dichtheit durch UP- / EP-Glasfaser - Multicompound (1.000 Stunden-Test)
- Hochwertige Materialien: ECR-Glas mit UP- und EP-System
- Schnellstmögliche Aushärtungszeit in höchstens 8 min und mit maximaler Haftung am Untergrund
- Hohe Flexibilität im 90° Stutzen und 45° Abzweig
- Hauptkanalinnenweiten ab DN 200 (gelinert) bis DN 600
- Abzweigeninnenweiten DN 100 bis DN 200

## LIEFERUMFANG

Der Lieferumfang des SAERTEX® multiHat combi Systems umfaßt folgende Komponenten:

- SAERTEX® multiHat UP (UP-Harz vorimprägniertes GFK-Hutprofil)
- SAERTEX® multiHat basic (GFK-Hutprofil, Trockenware in Imprägnierfolie)
- SAERTEX® multiHat EP 15 (Zweikomponenten-Epoxid-Harz-Gebinde). Die vorportionierten Komponenten A : B sind für 1 kg Gesamtgemisch einfach, sicher und schnell gemischt.

Unsere GFK-Hutprofile bestehen aus einem nahtlosen und doppelten ECR-Glasfaserstrick und werden in eigener Produktion gefertigt.



SAERTEX® multiHat combi Lieferumfang

## KONTAKT

### SAERTEX multiCom® GmbH

Brochterbecker Damm 52  
48369 Saerbeck, Germany

Tel. +49 2574 902-400  
Fax +49 2574 902-409  
multicom@saertex.com



[www.saertex-multicom.de](http://www.saertex-multicom.de)